

7ª EDIÇÃO DO PRÊMIO CONTADOR AMÉRICO MATHEUS FLORENTINO- 2017

A cerimônia de outorga do Prêmio e apresentação dos trabalhos vencedores será no dia 20 de outubro de 2017, a partir das 17h durante o AdCont 2017 - Congresso Nacional de Administração e Ciências Contábeis - 8ª Edição a ser realizado na PUC-RIO - IAG - Escola de Gerência - Rua Marques de São Vicente, 225 - Gávea - Rio de Janeiro - RJ

RESULTADO FINAL

COLOCAÇÃO	TRABALHO	AUTORIA
1º	CRISE VERSUS EMPREENDEDORISMO: MICROEMPREENDEDOR INDIVIDUAL (MEI) COMO ALTERNATIVA PARA O DESEMPREGO NA REGIÃO PETROLÍFERA DA BACIA DE CAMPOS E REGIÕES CIRCUNVIZINHAS	MIREILLE DIAS GONDIN(UFF) MAYCON PETER DA ROSA (UFF) MÁRCIO MARVILA PIMENTA (UFF)
2º	TRANSPARÊNCIA DAS INFORMAÇÕES E SEU IMPACTO NO VALOR ECONÔMICO: UM ESTUDO EM ORGANIZAÇÕES DO TERCEIRO SETOR	WILLIAN EMANUEL SOUSA DE OLIVEIRA(IBMEC/RJ) CLAUDIO ULYSSES FERREIRA COELHO (IBEMEC/RJ)
3º	QUALIDADE DA DIVULGAÇÃO DE INFORMAÇÕES SOBRE OS SERVIÇOS PRESTADOS PELOS AUDITORES INDEPENDENTES NO RELATÓRIO DA ADMINISTRAÇÃO	ALESSANDRO BERNARDO DA SILVA(UFRJ) ADOLFO HENRIQUE COUTINHO E SILVA (UFRJ)
4º	ANÁLISE DO IMPACTO DA EMISSÃO DE DEBÊNTURES NO VALOR DAS COMPANHIAS BRASILEIRAS	LUIS ANTONIO GIÓIA ETTORE(UFRJ) VINICIUS MOTHÉ MAIA (UFRJ) MARCELO ALVARO DA SILVA MACEDO (UFRJ)
5º	UM SÉCULO DE DESENVOLVIMENTO CONTÁBIL A PARTIR DE ARTIGOS EM REVISTAS E PERIÓDICOS: UMA ANÁLISE COMPARATIVA NO MUNICÍPIO DO RIO DE JANEIRO	KATLIN ALBANO ELSENHEIMER (MACKENZIE RIO) THIAGO CUNHA DE OLIVEIRA (MACKENZIE-RIO) CLÁUDIO ULYSSES FERREIRA COELHO (MACKENZIE- RIO)